

La C.M.M. dei F.lli Rizzi S.r.l. è stata costituita nel 1979 dai fratelli Rizzi.

Opera in Italia e all'estero nella realizzazione e nel montaggio di strutture metalliche sia industriali che infrastrutturali.

La società realizza:

- carpenterie metalliche per complessi industriali e civili;
- fornitura, assemblaggio e varo in opera di ponti, viadotti stradali e ferroviari;
- elementi metallici per impianti di produzione energia e depurazione;
- montaggi di strutture e impianti completi;
- costruzione e posa condotte forzate;
- attività di produzione e assemblaggio dei dispositivi di appoggio.

All'interno vi è una suddivisione in reparti di lavoro: uno per la preparazione, uno per l'assemblaggio, uno per la foratura a controllo numerico e uno per la saldatura dei manufatti.

L'azienda, storicamente affermata nella costruzione e nel montaggio di strutture architettoniche civili ed industriali, ha intrapreso nel corso degli anni un costante processo di miglioramento e specializzazione che le ha consentito di affiancare a tali opere ponti stradali e ferroviari, passerelle ciclopedonali e diversificate costruzioni speciali per settori quali il petrolchimico e l'industria nella sua accezione più ampia.

In particolare e relativamente alle strutture da ponte, la società realizza e monta in media ogni anno 5-6 opere in carpenteria destinate a questa categoria d'impiego suddivisi tra ponti stradali (circa 75%) e ponti ferroviari (circa 25%), toccando tutte le tipologie statiche possibili (ponti a travata, ad arco, a telaio, strallati etc.)

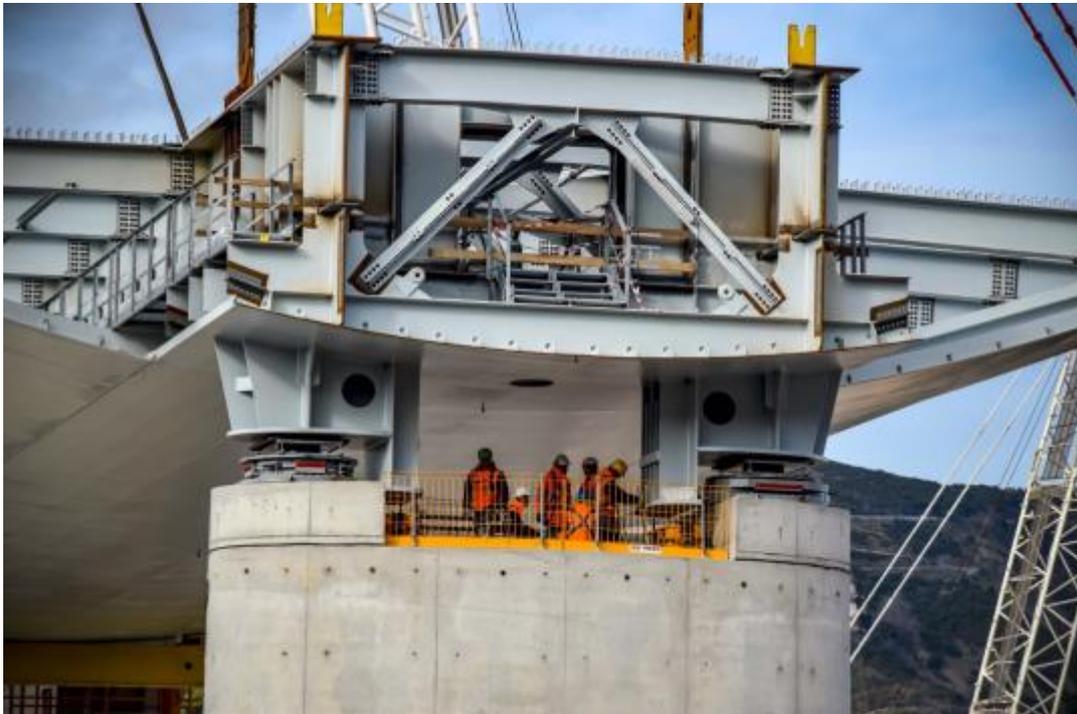
Di seguito, a scopo illustrativo non esaustivo, si riportano alcuni esempi di opere realizzate.

Nuovo Viadotto sul Fiume Polcevera presso Genova

CLIENTE: FINCANTIERI INFRASTRUCTURE S.P.A.

Montaggio e posa in opera impalcato Nuovo Viadotto Polcevera lato Levante presso Genova da pila 10 a spalla SPB.







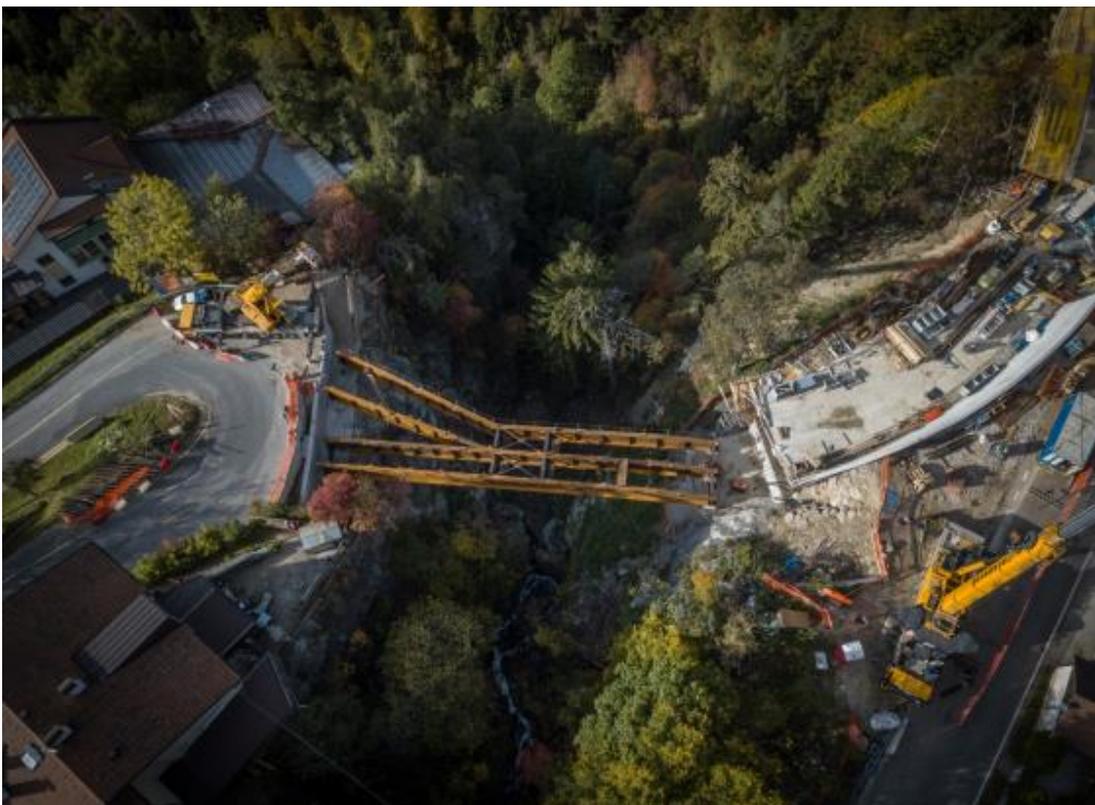
Ponte S. Andrea – Bressanone (BZ)

Lunghezza: 37 m

Peso: 107 tons

Tipo trave: a doppio T saldato

Acciaio: S355J2W UNI EN ISO 10025-5



Ponte stradale sul fiume Taro – Fontevivo (PR) – Job 144/16

Cliente: Impresa Pizzarotti & C. S.p.A.

Durata lavori: 18 mesi

Multi campate: campata massima 100 m Lunghezza totale: due corsie di 1940 m ciascuna

Peso: 9.000 tonnellate

Sistema statico: sistema misto in acciaio e calcestruzzo precompresso

Tipo trave: doppia trave a T saldato

Acciaio: S355J2W UNI EN ISO 10025-5

Spessore piastre: 10 ÷ 40 mm

Tipi di connessioni: bulloni di compressione

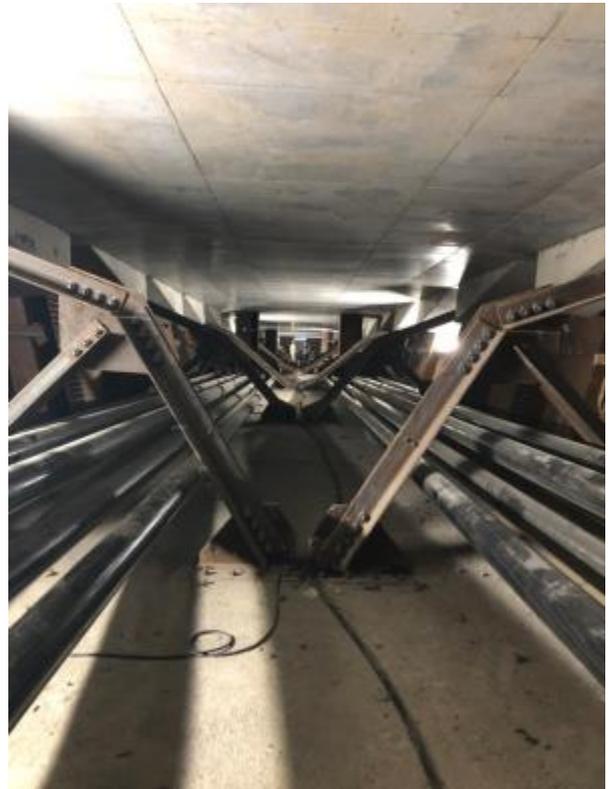
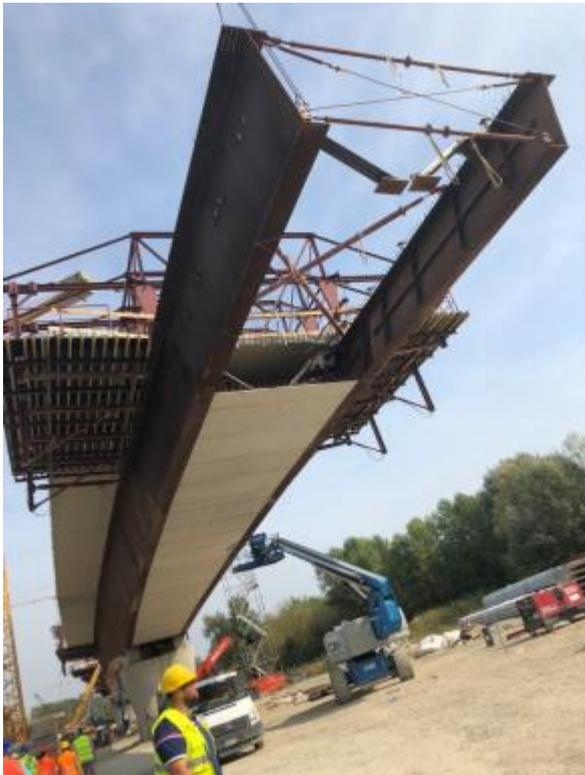
Metodi di saldatura: semiautomatico e automatico

Trattamento superficiale: n.a.

Attrezzatura da ponte: n.a.









Ponte sul fiume Ticino – Vigevano (PV) – Comm. 109/17

Due campate: campata massima 150 m Lunghezza totale: 300 m

Peso: 1330 tonnellate

Sistema statico: ad arco

Tipo di trave: trave scatolata

Acciaio: S355J2 UNI EN ISO 10025-2

Spessore piastra: 10 ÷ 40 mm

Tipi di connessioni: saldate

Metodi di saldatura: semiautomatico e automatico

Trattamento superficiale: verniciato

Attrezzature per ponti: corrimano e scale provvisorie

A large steel arch structure is being lifted by two yellow cranes at a construction site. The arch is supported by cables and is being positioned over a body of water. The sky is blue with some clouds.

A close-up view of the steel arch structure being lifted by a crane. The arch is supported by cables and is being positioned over a body of water. The sky is blue.

A wide view of the steel arch bridge under construction over a river. The bridge is supported by two large arches. Several cranes are visible in the background. The water is calm and reflects the bridge and the sky.

Pag. 8 / 13

**Ponte Ferroviario – Bolzano
Commessa 118/2018**

Cliente: QUADRIO COSTRUZIONI S.p.A.

Singola campata: 12 m

Peso: 100 tons

Acciaio: S275NL UNI EN ISO 10025-3

Spessore piastra: 10÷100 mm

Metodi di saldatura: semiautomatico e automatico

Trattamento superficiale: verniciatura

Attrezzature per ponti: corrimano e cuscinetti strutturali



Ponte Ferroviario – Galliate (NO) – Job 116/2018

Cliente: D'ADIUTORIO APPALTI E COSTRUZIONI Srl

Singola campata: 31 m

Peso: 122 tons

Acciaio: S355J2 UNI EN ISO 10025-2

Spessore piastra: 10÷40 mm

Tipi di connessioni: bulloni saldati con alesatura

Metodi di saldatura: semiautomatico e automatico

Trattamento superficiale: verniciatura



**Cavalcavia autostradale Cavallera– Brescia –
Comm. 106/17**

Singola campata: 61 m Altezza: 10 m

Peso: 308 tonnellate

Sistema statico: ad arco

Tipo a trave: doppio trave a T saldato e tubi

Acciaio: S355J2 UNI EN ISO 10025-2

Spessore piastra: 10 ÷ 40

mm Tipi di connessioni:

saldate

Metodi di saldatura: semiautomatico e automatico

Trattamento superficiale: verniciato

Attrezzature per ponti: corrimano e cuscinetti strutturali





ALTRI LAVORI

Comm. 2019-116 Ponte sul torrente Gravegnola s.p. n.7 Brugnato



Comm. 2019-109 Ricostruzione cavalcavia Fossano S.S. 231



Comm. 2021-105 Fornitura nuovo Ponte Località Fucine Murialdo (SV)



Comm. 2021-117 Ponte Bardella Canale Boicelli Ferrara



Comm. 2020-116 Passerelle Cassandre del Mallero Sondrio



Comm. 2020-125 Nuovo Ponte San Leonardo Termini Imerese

